

Sydney Anlage

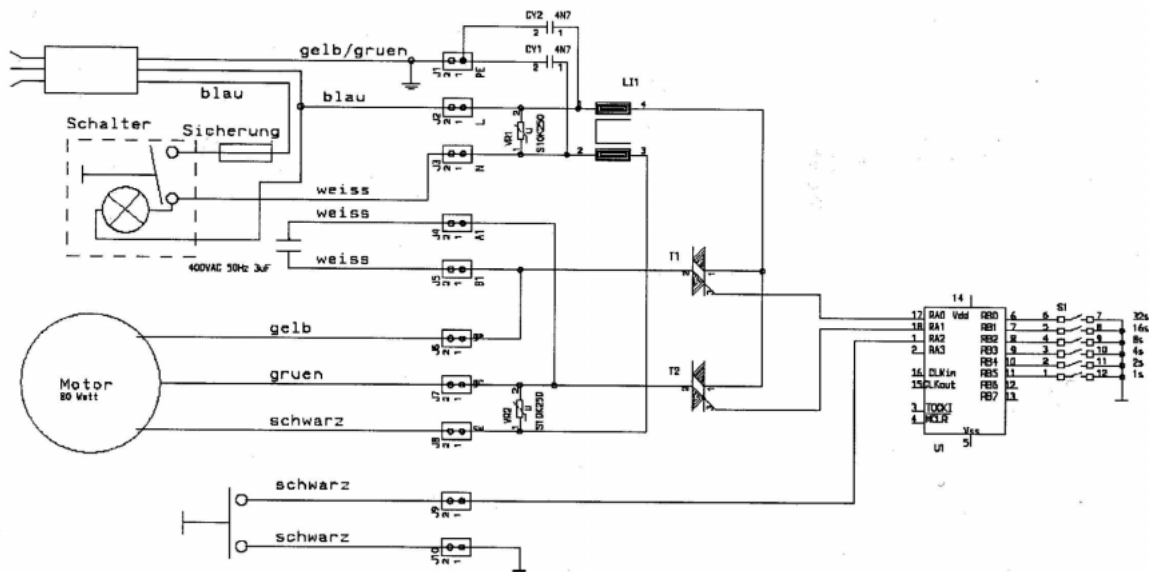
**MONTAGEANLEITUNG
und ERSATZTEILLISTE für
Luftgewehr, Luftpistole
220 V, Art.Nr.: 10200**



Sydney wurde für Luftgewehr/Luftpistolenschießen entwickelt und vereint gelungens modernes Design mit dem neuesten Stand der Technik.



SCHALTPLAN



Montageanleitung "Sydney" LG und LP 10 m

- 1) Montagesockel Z24532 mit den beigelegten Schrauben am gewünschten Platz befestigen (35 mm von der gewünschten Mittelachse des Antriebsrad Z21992 nach links verschoben)
- 2) Gehäuse Z24529 von oben auf den montierten Montagesockel aufsetzen und nach vorne schieben. Abschließend das Gehäuse mit der Schraube 109932 an der Vorderseite befestigen. Stromanschluß herstellen
- 3) Rückwand 90540 mittels der beigelegten Schrauben am gewünschten Platz befestigen. Maße laut Zeichnung. ACHTUNG: Antriebsrad Z21992 und Kunststoffumlenkrolle 90610 müssen in einer Linie sein.
- 4) Tragseil 90350 auslegen und an der Rückwand durch die beiden vormontierten Trageilsträger 90580 und den Kunststoffschlitten 90500 durchziehen.
- 5) Linkes Tragseilende (in Schußrichtung gesehen) durch das linke Befestigungsloch am Joch Z24531 durchziehen und einen Knoten anfertigen. Anschließend das Joch von oben in das Gehäuse einsetzen. Das zweite Tragseilende spannen (ca. 12-14 kp), ebenfalls einen Knoten anfertigen und am Joch einhängen. Rest abschneiden. Das Joch Z24531 wird durch die Zugkraft des Tragseiles im Gehäuse Z24529 verriegelt.
- 6) Zugseil 90400 auslegen, an der Rückwand von oben über die Kunststoffumlenkrolle 90610 nach unten durchziehen. Am Antriebsrad Z21992 von unten nach oben führen. Das Ende des Zugseiles in das untere Befestigungsloch beim Kunststoffschlitten 90500 einführen, spannen (ca. 3-4 kp) und verknoten. Rest abschneiden.
- 7) Das Tragseil 90350 ca. 10cm an der Gehäuseseite und an der Rückwandseite mit Hirschtalg einfetten (Dick eingezeichnet). Dadurch erreicht man eine höhere Lebensdauer des Tragseiles.
- 8) Trag- und Zugseil sind dann richtig gespannt, wenn sich der Kunststoffschlitten 90500 nach einem kurzen Druck auf die Wipptaste Z24530 sofort in eine Richtung bewegt.

ACHTUNG! Die Transportzeit und Richtung des Kunststoffschlitten 90500 wird elektronisch gesteuert. Wird die Anlage mit dem Ein-Ausschalter 108782 während des Transportes des Scheibenhalters abgeschaltet, so wird beim nächsten Einschalten der Anlage, die verbliebene Zeit abgearbeitet. In dieser Zeit ist die Wipptaste Z24530 ohne Funktion !!!

Einstellung der Transportzeit vom Kunststoffschlitten 90500. Die Transportzeit des Kunststoffschlitten wird mit dem DIP-Schalter auf der Steuerplatine B13728 eingestellt. Die Grundeinstellung ist 4 Sekunden

(der Jumper 3 vom DIP-Schalter ist auf ON gestellt).

Diese 4 Sekunden Transportzeit entsprechen einer 10m Montage!

Jumper 1 entspricht 1 x 1 sek.

Jumper 2 entspricht 1 x 2 sek.

Jumper 3 entspricht 1 x 4 sek.

Jumper 4 entspricht 1 x 8 sek.

Jumper 5 entspricht 1 x 16 sek.

Jumper 6 entspricht 1 x 32 sek.

Beispiel: Jumper 2 und 4 vom DIP-Schalter sind auf ON gestellt, dies ergibt eine Transportzeit von 10 sek.

Mounting instruction "Sydney" air-rifle and air-gun 10 m

1. Fasten the assembly socket Z24532 with the attached screws at the desired place (35 mm displaced from the desired ragged center of the driving wheel Z21992 to the left).
2. Cap the housing Z24529 on the fixed assembly socket and push it forward. Then fasten the housing with screw 109932 at the front. Set up power-connection.
3. Mount back wall 90540 with the enclosed screws at the desired position. Dimensions in accordance to the drawing. ATTENTION: Driving wheel Z21992 and plastic turning roll 90610 have to be on one line.
4. Lay out the bearer cable 90350 and pull it through both pre-assembled bearer cable carriers 90580 and the plastic carriage 90500 at the back wall.
5. Pull the left end of the bearer cable through the left mounting hole at the yoke Z24531 and knot it. Then insert the yoke from above into the housing. Tension the second end of the bearer cable (about 12 - 14 kp), tie also a knot and hook it to the yoke. Cut the rest off. The yoke Z24531 will be locked by the traction of the bearer cable in the housing Z24529.
6. Lay out the hauling cable 90400, pull it at the back from the top downwards through the plastic pulley block 90610. Lead it on the driving wheel Z21992 from below upwards. Insert the end of the hauling cable into the the lower mounting hole at the plastic carriage 90500, tension it (about 3 - 4 kp) and tie a knot. Cut the rest off.
7. Grease bearer cable 90350 about 10 cm at housing-side and reverse with suet (fat marked), for reaching a longer service life.
8. The bearer and hauling cables are tensioned correctly, when the plastic-carriage 90500 moves immediately in one direction after a short actuation of the tilting key Z24530

ATTENTION! The time of transport and route of the plastic carriage 90500 is controlled electronically. If the unit has been stopped during the transport of the target-holder by pressing the key ON-OFF 108782, it will work off the residual time when starting the unit next time. During this time the tilting key Z24530 will not work.

Setting transport time of plastic-carriage 90500

The transport time of the plastic carriage can be set with the DIP-switch at the steering sheet bar B13728. The basical setting is 4 seconds (the jumper 3 at the DIP-switch is ON).

This transport time of 4 seconds are appropriate to a 10-m-assembly.

Jumper 1 is appropriate to 1 x 1 sec.

Jumper 2 is appropriate to 1 x 2 sec.

Jumper 3 is appropriate to 1 x 4 sec.

Jumper 4 is appropriate to 1 x 8 sec.

Jumper 5 is appropriate to 1 x 16 sec.

Jumper 6 is appropriate to 1 x 32 sec.

Instance: Jumper 2 and 4 at the DIP-switch are „on“ = 10 seconds transport time.

